

EDEN

DEFENSE SECURITY SAFETY CLUSTER

Cluster EDEN avec Bretagne Commerce International

EUROSATORY 2022

Les entreprises du Cluster EDEN,
une offre globale internationale



13-17 juin 2022 – Paris Nord Villepinte

HALL 6 – ALLÉES E-F-G

DOSSIER DE PRESSE

SOMMAIRE

3 questions à Ludovic Ouvry, président du Cluster EDEN

P. 03 à 04

« Le cluster EDEN, des PME au cœur de la souveraineté industrielle et engagées pour une sécurité globale »

Solutions et innovations des membres du Cluster EDEN

Les entreprises et leur stand

P. 05

Fiches entreprises

P. 06 à 73

2CA – ACI – Advanten – AEGIS Plating – Aero Net – Armor Meca – Banc National d'Épreuve – Bollé Safety – Centralp – Cider – Delair – Déti SAS – Don Foster – Drago Paris – Energie Métal - Elistair – ENAG – Groupe Courbis – Global Smart Rescue – Inpixon – Interface Concept – Limatech - Maintlog – Merio – Morin SAS – Nobel Sport – Novadem – Ouvry S.A.S. – Paraboot – PGM – Probayes – Prolann – SAIB – Sensup – Serenicity – Sofrigam Solarmtex – Sterela – Suez – Taur – Technisolar – Tecsup – Techwave - TITAN – Titan Prefa – TRA-C – TVI Group – Verney Carron / Lebel – Weepackup

À propos du Cluster EDEN

P. 74

Équipe opérationnelle EDEN

Nouveau site web

Contact presse

« Le cluster EDEN, des PME au cœur de la souveraineté industrielle et engagées pour une sécurité globale »



3 questions à Ludovic Ouvry, président du Cluster EDEN

Que représente EUROSATORY pour les entreprises membres du Cluster EDEN, tout particulièrement en cette année 2022 ?

C'est avec plaisir que le Cluster EDEN retrouve en 2022 le salon EUROSATORY après plus de deux ans de difficultés liées à la crise du COVID. Ce salon constitue une magnifique opportunité pour la promotion de notre cluster qui sera rassemblé sur un pavillon de plus de 600 m2 accueillant 49 entreprises. Ce nombre record atteste de l'intérêt de nos PME pour ce salon qui demeure l'évènement de référence pour tout l'écosystème national et international de la défense.

Cette présence forte des entreprises du cluster EDEN à EUROSATORY – comme d'ailleurs notre présence à des salons comme MILIPOL Paris ou IDEX Abu Dhabi -, c'est bien évidemment le signe d'un dynamisme fort à l'international mais aussi d'une volonté déterminée de faire entendre la voix des PME de la défense en tant qu'acteurs à part entière et reconnus de notre industrie de défense, des acteurs innovants et agiles à même de répondre aux défis opérationnels des forces armées et des forces de sécurité dans un contexte sécuritaire toujours plus exigeant.

Notre présence à EUROSATORY 2022, c'est enfin une occasion unique de partager plus avant sur l'offre et la demande, avec les décideurs de la défense et de la sécurité notamment les forces armées, la DGA et l'AID, avec nos partenaires étrangers mais aussi avec

les acteurs de terrain qui, au quotidien, assure la sécurité de notre pays et participe à la sécurité collective de l'Europe.

Vous aurez donc bien compris que c'est avec beaucoup d'enthousiasme que les entreprises d'EDEN présentes sur le salon et toute l'équipe opérationnelle de l'association vous attendent sur notre pavillon et se tiennent à votre disposition pour répondre à vos interrogations et échanger !

Dans le contexte actuel du conflit ukrainien, qui s'ajoute à la crise sanitaire, comment s'inscrit l'action d'EDEN ?

Le Cluster EDEN, créé en 2008, regroupe aujourd'hui plus d'une centaine de PME, à capitaux français et indépendants, engagées pour la défense et la sécurité. Ses adhérents sont des entreprises innovantes et actives à l'international, ayant à cœur de contribuer au renforcement de la souveraineté industrielle française mais aussi de participer à l'émergence d'une souveraineté européenne dans le domaine de la défense.

A l'heure même où notre continent renoue avec la guerre après l'agression russe sur l'Ukraine et où les enjeux de puissance rendent l'environnement mondial toujours plus volatile et sujet à de prévisibles affrontements de haute intensité, c'est bien sur ce double horizon, national et européen, que s'inscrit l'action et la dynamique du cluster EDEN.

En dépit de la crise du COVID et d'un environnement économique contraignant,

notre association poursuit son développement et la diversification de ses entreprises adhérentes. Ainsi, en 2022, son maillage national s'est densifié avec la constitution d'un pôle « Est de la France » basé à Belfort, avec l'appui de la CCI du territoire de Belfort et de Grand Belfort Agglomération. Ce nouveau pôle prolonge notre action engagée en Auvergne-Rhône-Alpes, en Bretagne et dans le Sud ; il conforte le positionnement d'EDEN en tant que cluster d'entreprises à vocation nationale.

En résumé, quel est l'intérêt pour une entreprise de faire partie d'un cluster tel que EDEN ?

Nous devons, plus que jamais, échanger et partager les informations entre les membres de l'association mais également avec nos partenaires et nos clients pour répondre au plus près de leurs besoins. Ces derniers, comme les ministères français des Armées et de l'Intérieur, reconnaissent les entreprises membres du Cluster EDEN, sociétés souvent familiales et à capitaux indépendants, qui produisent en France, emploient des

ingénieurs, des ouvriers et des techniciens capables de proximité avec leurs clients.

Afin de donner une meilleure lisibilité aux adhérents et surtout de pratiquer une réflexion collective, nous avons aussi mis en place des groupes de travail qui font progresser notre offre sur différentes thématiques et agir de manière sectorielle, chacun sur une problématique spécifique : cyber et infrastructure, énergie et mobilité, D3 remédiation, MCO, expertise et sous-traitance, défense et protection civile.

Notre communauté allie donc l'expertise technique à une parfaite connaissance des besoins du marché, ce qui rend plus cohérente l'offre des entreprises françaises en matière de défense, sécurité et sûreté.

Ensemble nous portons une innovation pragmatique en phase avec les besoins de ceux qui assurent notre sécurité, donc plus sûre de ses débouchés.

Ludovic Ouvry est président du Cluster EDEN depuis décembre 2020.

SOLUTIONS ET INNOVATIONS DES ENTREPRISES EXPOSANTES

2CA	Morin
ACI Group	Nobel Sport
Advanten*	Novadem
AEGIS Plating*	Ouvry S.A.S.
Aero Net*	Paraboot
Armor Meca*	PGM
Banc National d'Épreuve	Probayes
Bollé Safety	Prolann*
Centralp	Rostaing**
Cider	SAIB
Delair	Sensup
DetiSAS*	Serenicity
Don Foster	Sofrigam
Drago	Solarmtex
Elistair	Sterela
ELNO**	Suez
ENAG*	Taur
Energie Métal	Tecknisolar*
Fosina**	Tecsup
Groupe Courbis	Techwave*
Global Smart Rescue	TITAN
Inpixon*	Titan Prefa*
Interface Concept*	TRA-C
KEAS**	TVI Group
Limatech	Verney-Carron / Lebel
Maintlog	Weepackup
Merio	

* Ces entreprises partagent le pavillon du Cluster EDEN avec le soutien de Bretagne Commerce International

** Ces entreprises exposent hors du pavillon EDEN

2CA

Hall 6 – Allée F - Stand 752



Implanté au cœur du Livradois Forez, 2CA Concept Composites Auvergne conçoit, développe et industrialise des pièces et assemblages en matériaux composites. Fort de sa diversité d'activités, 2CA est un acteur reconnu sur les marchés de la mobilité, des transports, du bâtiment par sa marque Dôme du Puy et des systèmes photovoltaïques ultra légers à travers sa marque Opérasol.

Depuis 2013, 2CA a développé une stratégie de R&D qui s'oriente sur une politique forte de recherche technologique sur le couple produits/procédés. Ainsi, 2CA accompagne par son expertise les grands noms de la défense comme Naval Group, Soframe ou encore Airbus Helicopters.

Certifications : ISO 9001 et EN 9100.

Deux nouveautés produits



Le développement par un RAPID DGA, a vu l'émergence d'une gamme de produit intégrant la **technologie Opérasol®**. Aujourd'hui, avec l'implantation d'une ligne de production son site, **2CA se positionne comme développeur, concepteur et fabricant de systèmes photovoltaïques spécifiques français.**

Les demandes sont nombreuses et les modules photovoltaïques Opérasol® séduisent les acteurs de la défense et de la mobilité qui voient en ce produit un moyen unique d'apporter de l'énergie sur des postes isolés autonomes. La facilité d'intégration, la portabilité, et la rusticité du produit sont les critères principaux qui ont été la base du développement.



2CA a nourri une expertise dans **la réalisation d'outillages carbone à haute tenue en température (jusqu'à 180°C)** en maîtrisant le procédé de fabrication, sa caractérisation et surtout les coûts de production pour des applications à faibles séries (prototypes) ou industrielles.

Contact : France Peton-Walter – Responsable Développement – 06 74 15 97 28 - fpwalter@2ca.fr
<http://www.2ca.fr/>

ADVANTEN

Hall 6 – Allée F – Stand 732



ADVANTEN est une entreprise portée par une équipe expérimentée, qui allie expertise de haut niveau et innovation dans le domaine des transmissions radio en environnement difficile. Située près de Rennes, elle développe et commercialise des modules et des solutions radio spécifiques pour des transmissions de données et de la vidéo en environnements difficiles de point de vue de la propagation des ondes radio. Ces produits répondent aux besoins des applications fixes et mobiles dans les domaines de la télécommande, télémesures, et des communications à haut débit de type point-à-point, point-à-multipoints, etc.

Clients orientés défense : DGA, Thalès, MBDA

Export : Inde ADE

Deux produits mis en avant



Solution AIRLOC – Radiogoniomètre innovant

AIRLOC un radiogoniomètre autonome destiné à être aéroporté, notamment sur un drone. Un radiogoniomètre est un dispositif capable d'estimer la direction d'arrivée d'une onde électromagnétique incidente sur un réseau d'antennes par rapport à une direction de référence. La réponse du réseau d'antennes (caractéristique) est ensuite utilisée par un algorithme de goniométrie (traitement d'antennes) pour estimer la direction d'arrivée du signal et ainsi localiser l'émetteur détecté, ami ou ennemi.



Produit OTA2 – Positionneur embarqué à deux axes

Le système OTA2 est spécialement conçu pour équiper des drones ou plus généralement des aéronefs, pour une liaison radio air-sol longue portée. OTA2 peut également être adapté pour les communications sol-sol de manière à améliorer la portée des liaisons radio entre un véhicule mobile et une station fixe. Le produit OTA2 couplé à une station fixe à terre, est idéal pour le contrôle des frontières ou autres applications sensibles.

Contact : Pascal Olivier – pascal.olivier@advanten.fr
<http://www.advanten.fr/>

ACI GROUPE

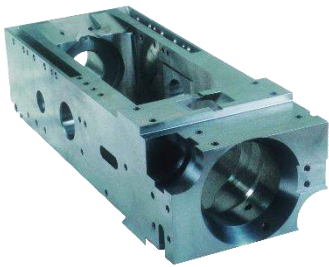
Hall 6 – Allée G – Stand 633



ACI GROUPE est une ETI Française de sous-traitance industrielle qui regroupe des savoir-faire technologiques complémentaires. Elle est organisée autour de 6 « Business Units Industries ».

La Business Unit DEFENSE & INDUSTRIE est spécialisée dans l'usinage et l'intégration des composants mécaniques de précision et de haute précision pour les domaines de la défense et de l'armement depuis plus de 50 ans dans le bassin Stéphanois. Il se présente comme un acteur leader dans la fabrication de pièces certifiées, en prototype, petites et moyennes séries pour le domaine de la défense (terrestre & naval), et dans le domaine de l'industrie lourde.

Leur font confiance : MBDA, Naval Group, Nexter, Praxair...



Contact : Audrey Lardeux – audrey.lardeux@raboutdin.fr
<https://www.acigroupe.com/>

AEGIS PLATING

Hall 6 – Allées E/F – Stand 667



Le groupe AEGIS PLATING SOLUTIONS a été créée en 2004. Spécialisé dans le traitement de surfaces des métaux, son activité est répartie sur 17 sites de productions. Un des atouts du groupe réside dans sa capacité à répondre aux besoins de secteurs d'activités diversifiés : Aéronautique, Spatial, Défense, Industrie, Energie, Médical, Métallurgie, Bâtiment

Acteur majeur sur ses marchés, avec une offre diversifiée de plus de 90 traitements (électrolytiques, chimiques, thermiques, peintures, décapage, ...) , AEGIS PLATING Solutions s'adresse à plus de 600 clients et réalise un CA supérieur à 20 M€ . Le Groupe poursuit sa stratégie de diversification et de croissance dans le secteur du traitement de surfaces tout en menant une politique d'investissement tournée vers la sécurité des personnes et le respect de nos obligations environnementales.

Partenaires : THALES, SAFRAN ...

Stratégie qualité et la mise en place de certifications (IO 9001, EN 9100, NADCAP, ISO 14001..).

Les sites de Galvanotec à Angers (49) et de SECO Aerospace à Niort (79) développent depuis plus de 20 ans un savoir-faire de maîtrise et de haute exigence pour l'ensemble des procédés spéciaux.

Les 230 collaborateurs du groupe AEGIS PLATING Solutions assistés par les services supports du Groupe sont à l'écoute de leurs clients pour répondre à leurs besoins et ainsi leur apporter un haut niveau de satisfaction. »

Contact : Gilles Jannez - gilles.jannez@aegis-plating.com
<https://aegis-plating.fr/>

AERONET

Hall 6 – Allée E – Stand 688



AeroNet conçoit, développe, fabrique et entretient depuis 25 ans, des produits constitués, mais pas exclusivement, de textiles techniques pour des applications et solutions pour le fret aérien, les personnels et les équipements au sol. Leur mission est de fournir des produits et services de la plus haute qualité dans l'industrie aéronautique et des équipements de sécurité. Leurs valeurs fondamentales sont axées sur le soutien et la satisfaction de la clientèle, un équipement de qualité, des pratiques de travail cohérentes et approfondies et une pensée novatrice.

Leur domaine d'activité : système de mise à terre et d'extraction des forces, équipements de protection individuelle, plateforme d'aérotransport, d'aérolargage et leurs systèmes de retenue de charge. Nous accompagnons des clients tels que MOD (DGA, SIMMT), UAE Air Forces, Belgium Defense, Armasuisse.

Certifications : Certification EN9100, Agréments PART21 et PART145 pour l'aviation civile Européenne.

Deux nouveautés produits

- La palette HCU6-/E équipées de sièges passager (Roll On – Roll Off)
- Le harnais en kit utilisé dans le cadre de l'aérocordage polyvalent des forces spéciales



Contact : info@aero-net.com

<http://www.aero-net.com/>

ARMOR MECA DEVELOPPEMENT

Hall 6 – Allée G/F – Stand 687



Armor Meca est spécialisée dans l'usinage de haute précision, l'assemblage de sous-ensembles mécaniques complexes et de conteneurs sur mesure. Aujourd'hui, ses principaux domaines d'intervention sont les secteurs très exigeants de l'aéronautique et de la défense avec des donneurs d'ordre reconnus tels que Thales, Safran, Airbus. Cette PMI met tout en œuvre pour satisfaire les demandes les plus exigeantes grâce à ses capacités industrielles, son savoir-faire, sa compétitivité et sa qualité de service certifiée ISO 9001 et EN9100.

Basée à Pleslin Trigavou, dans les Côtes d'Armor, Armor Meca possède un parc moderne constitué de 60 machines, dont 75% en 5 axes, le tout sur un bâtiment d'une surface de 10 000m².

Nouveautés produits 2022



Armor Meca conçoit et réalise vos conteneurs sur mesure

Leur bureau d'études vous conseille et vous accompagne tout au long de votre projet, de l'examen de votre cahier des charges jusqu'à la réalisation de vos conteneurs. Leurs équipes apportent des solutions sur-mesure à vos besoins et exigences. Ils conçoivent des conteneurs aux propriétés multiples (chutes libres, températures extrêmes, immersion, chocs...) en composite ou aluminium.



ARMOR MECA investit dans le soudage par friction malaxage FSW !

Armor Meca Développement se lance dans l'industrialisation du FSW, **procédé innovant** de soudage par friction-malaxage. Cette technologie encore très peu répandue en Europe révolutionne le monde du soudage. Elle va permettre à Armor Meca d'optimiser la conception de ses containers High-Tech et de proposer à ses clients une nouvelle offre avec plus de flexibilité de conception, plus économique et avec un impact certain sur la décarbonation.

Ce projet est supporté par France Relance dans le cadre du fond de modernisation de la filière aéronautique.

Contact : Sébastien Colas - Sebastien.COLAS@armor-meca.com
<https://www.armor-meca.fr/>

BANC NATIONAL D'ÉPREUVE

Hall 6 – Allée G – Stand 733



Banc National d'Épreuve
Saint-Etienne

Depuis 1782, le Banc National d'Épreuve de Saint-Etienne teste toutes les armes fabriquées ou importées en France ; il dispose également d'un laboratoire d'essais balistiques unique en France et référent sur le plan européen. Ce centre de haute technologie permet aux industriels innovant dans le domaine des matériaux de protection, de tester le comportement de leurs produits face à une large gamme de menaces et d'en certifier la résistance selon des normes internationales. Ils réalisent ainsi des essais de résistance aux munitions, éclats et autres projectiles sur des blindages métalliques, composites, verres, céramiques, textiles techniques, plastiques et peintures utilisées dans les secteurs de la défense terrestre, aéroterrestre et navale et de la protection individuelle.

Pour les échantillons présentant un risque de réaction vive (explosion, prise en feu, émanations toxiques) ou pour les échantillons de dimensions supérieures à 1500 mm par 1500 mm, le Banc National d'Épreuve peut réaliser des essais en champ de tir extérieur ou sur les installations des clients si nécessaire.

Applications : Batteries liquides et lithium-ion, véhicule complet, menuiseries de taille réelle, portes de liaison cockpit-cabine en aéronautique, missiles, charges explosives, réservoirs de carburant, tronçons d'aéronef, tronçons de bâtiment naval, etc.

Le banc National d'Épreuve est certifié ISO9001 et ISO17025, liste des normes sous accréditation.



Contact : Claude Strutynski – Claude-strutynski@banc-epreuve.fr
<https://www.banc-epreuve.fr/>

BOLLÉ SAFETY STANDARD ISSUE

Hall 6 – Allée F – Stand 568



Bollé Safety Standard Issue (BSSI) est une division de Bollé Safety dédiée au marché tactique. Bollé Safety est le premier fabricant mondial de lunettes de protection portées par les premiers intervenants, les militaires, les professionnels de santé, les travailleurs des secteurs industriels, les amateurs de tir et les chasseurs du monde entier. Bollé Safety, dont l'histoire commence il y a plus de 130 ans dans un petit atelier de la famille Bollé, en France, est devenue dans la fin des années 1950 le pionnier de la création de lunettes tactiques. L'entreprise est le premier fabricant de lunettes à utiliser du nylon moulé pour fabriquer des lunettes de protection plus résistantes, plus souples et offrant une protection oculaire aux membres des forces armées. Grâce à leurs avancées de pointe en matière de technologie oculaire, à leurs certifications aux normes ANSI et aux normes de résistance balistique STANAG et MIL, ainsi qu'à leurs produits ergonomiques, Bollé Safety occupe la position de leader et spécialiste de la protection oculaire.

La gamme de produits Bollé Safety Standard Issue a été conçue pour offrir une protection oculaire inégalée aux forces de l'ordre, aux premiers intervenants, aux pompiers, au personnel des services médicaux d'urgence, à l'armée, aux forces spéciales, aux amateurs de tir et aux chasseurs. La mission de l'entreprise est de donner aux premiers intervenants l'avantage concurrentiel dont ils ont besoin pour effectuer leur travail de la façon la plus sûre possible. Bollé Safety Standard Issue utilise la technologie la plus avancée du marché pour s'assurer que ses lunettes offrent une qualité de vue et un style inégalé.

Chaque produit de la gamme Bollé Safety Standard Issue est une solution sur mesure répondant aux besoins spécifiques d'une profession particulière. De plus, la gamme entière de lunettes de protection est conforme à toutes les normes de sécurité mondiales.

Deux produits mis en avant



KIT DE LUNETTES DE PROTECTION BALISTIQUES COMBAT

Les lunettes balistiques hybrides certifiées STANAG 4296 offrent une modularité unique grâce à son mono-écran, facilement interchangeable en version incolore, fumée et copper.



MASQUE DE PROTECTION BALISTIQUE X810

Compatible avec tous types de casques grâce à sa forme profilée et son système quick-release, ce masque offre une protection pour les situations les plus extrêmes.

Contact : Aline Campo - aline.campo@bolle-safety.com
<https://www.bolle-safety.com/fr/>

CENTRALP

Hall 6 – Allée F – Stand 668

CENTRALP

Embedded electronic systems

CENTRALP est une entreprise Française leader depuis plus de 50 ans en conception, fabrication et maintien en conditions opérationnelles de systèmes électroniques critiques :

- Pour lesquels la fiabilité et la sûreté de fonctionnement sont des enjeux cruciaux (certification SIL2)
- Destinés à des environnements sévères (contraintes de température, pression, vibrations, etc....)
- A durée de vie et MCO long

CENTRALP fournit de nombreux systèmes embarqués durcis pour les grands programmes de la Défense française, notamment le programme SCORPION.

Sur EUROSATORY, CENTRALP présente son savoir-faire : afficheurs pilote multifonction (MFD), calculateurs sécuritaires, cartes CPU, terminaux durcis blindés... et ses produits phares avec entre autres :

- L'IHM multifonction AFP qui gère différentes données du véhicule (ventilation, ouverture des portes...)
- Le boîtier sécuritaire BALI certifié SIL2 qui gère l'alignement des lignes de visées et des lignes de feu équipant les tourelles de type T40.

CENTRALP répond aux exigences du secteur de la défense : EN9100 / ITAR / BAFA / CEI 61508 / MIL-STD-461 / STANAG 4370 / MIL-STD-810 / GAM EG13 / ...

Références clients : ARQUUS / NEXTER / THALES / DGA...

Produits phares présentés sur Eurosatory



Boîtier sécuritaire BALI certifié SIL2



IHM multifonction AFP

Contact : Céline Garcia – communication@centralp.fr
<https://www.centralp.com/>

CIDER ENGINEERING

Hall 6 – Allée F – Stand 688



CIDER Engineering est spécialisé dans l'ingénierie de démantèlement et de valorisation des matériels complexes. Ils proposent à leurs clients **la maîtrise d'œuvre globale des opérations de retrait de service de leurs matériels, depuis les phases d'étude et d'analyse jusqu'à la valorisation des matières premières de recyclage.**

Ils se proposent ainsi d'apporter une solution adaptée, quelle que soit la problématique à traiter (amiante, radionucléide, matériaux exotiques, métaux précieux, aciers et alliages spéciaux, ...)

L'entreprise est certifiée ISO 9001, 14001, 45001, QUALIBAT et référencée auprès des maîtres d'œuvre industriels de la Défense.

Contact : Adrien DAINOTTO – Tél. 06 29 05 23 33 – contact@ciderengineering.com
<http://www.ciderengineering.com/>

DELAIR

Hall 6 – Allée F – Stand 600



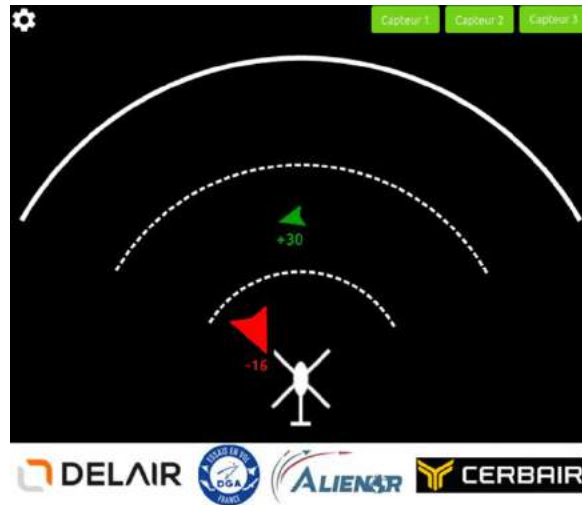
Avec quelques milliers de plateformes vendues en onze ans d'activité, Delair dispose d'un savoir-faire rare, d'une position centrale dans un segment en pleine consolidation et vise à devenir le leader européen des drones à voilure fixe. Delair a acquis depuis sa création en 2011 la maîtrise de l'ensemble de la chaîne de valeur des mini drones et notamment les logiciels intégrés de pilotage automatique, de traitement temps réel des flux vidéo, les charges utiles ROIM et ROEM, les communications air-sol sécurisées, les systèmes de préparation et de suivi de mission au sol ainsi que les logiciels de traitement automatisé des images.

Deux produits mis en avant lors du salon Eurosatory



Nouveau Drone Delair

Le nouveau drone Delair vient révolutionner la gamme des mini drones à motorisation électrique en combinant les avantages d'un VTOL avec ceux d'une voilure fixe de très longue endurance. L'avantage principal de ce drone est dans son architecture modulaire. Il peut être converti de la configuration à voilure fixe à un système VTOL en seulement 15 minutes sur le terrain sans outils particuliers



D-CAS : Drone Collision Alert System

D-CAS est un système embarqué sur hélicoptère (Puma) pour la détection et l'identification de drones coopératifs ou non avec une masse supérieure à 250g. L'objectif est d'informer le pilote sur la durée avant impact. En fonction de l'évolution de la distance dans le temps, on peut en déduire la direction de l'intrus et le temps avant impact pour l'aéronef.

Contact: Vincent Desperiere – 07 69 73 43 28 vincent.desperiere@delair.aero
<https://delair.aero/>

DÉTI SAS

Hall 6 – Allée G/F – Stand 688



Concepteur et fabricant de modules RF et hyperfréquences depuis 1995, DETI Microwave allie l'expérience et la qualité d'un vrai MADE IN FRANCE mis au service des opérateurs de la Défense les plus exigeants (Thales – Thales Alenia Space - Naval group – Marine Nationale). Conceptions sur mesure avec sous-traitance de proximité (95% d'approvisionnements français) et garantie de trois ans sont de véritables atouts pour dérisquer vos achats.

Leurs produits (filtres, duplexeurs, coupleurs, diviseurs, combineurs) sont principalement destinés aux applications SATCOM, RADARS, guerre électronique et compatibilité électromagnétique. Des conceptions standards répondant aux besoins plus courants sont aussi disponibles sur leur site deti-microwave.com.

DETI intervient également en expertise, réparation et reverse-engineering de matériels électroniques obsolètes de toutes origines.



**COMBINEUR DE PUISSANCE
LARGE BANDE 0.4-6 GHz
4 Voies**

- Permet de sommer 4 x 250 w
- Forte isolation
- Faible pertes
- Tenue de forts déséquilibres
- Supporte une forte puissance réfléchie



**FILTRE REJECTEUR
LARGE BANDE SATCOM**

- Rejection de la bande SATCOM 27.5-31 GHz
- Faibles pertes dans la bande 18-40 GHz
- Technologie hybride innovante
- Compact.
- Compatible systèmes embarqués

DETI se démarque par son offre de composants hyperfréquences très large bande et de forte puissance. Ses conceptions robustes répondent aux besoins de l'aéronautique de Défense qui lui permettent d'adresser aussi bien le marché français que les marchés internationaux (Inde, Turquie, Australie, Indonésie, Vietnam...).

Contact : Aude Picard - direction@deti-sa.com
<https://www.deti-microwave.com/>

DON FOSTER

Hall 6 – Allée F – Stand 752



Basée en Auvergne, DON FOSTER est spécialisée dans le travail des métaux et la réalisation de pièces métalliques high-tech. Intégrée en 2006 dans le groupe REXIAA, son activité s'est étendue à la fabrication de composants élémentaires et ensembles pour les secteurs des sports mécaniques, de l'armement et de l'aéronautique.

DON FOSTER intègre une unité de tôlerie et chaudronnerie fine, des équipes spécialisées en mécanique de précision et en mécano-soudure et d'un savoir-faire en gestion des traitements thermiques et des traitements de surface.

Pour répondre aux demandes de ces clients du prototype à la grandes séries, DON FOSTER est qualifié EN 9001 – ISO 9100 et dispose des qualifications Dassault, Safran SED et Airbus Classes 1B, 2 et 3.

DON FOSTER prend en charge l'expression du besoin à la fabrication et au montage. En intégrant le développement d'outillages spécifiques en interne, les projets sont gérés dans leur intégralité.

Sur Eurosatory, DON FOSTER présentera son savoir-faire reconnu dans la soudure Tig-Mig des alliages d'aluminium et acier à hautes caractéristiques mécaniques, dont le 15CDV6 et le Titane, ainsi que ses solutions d'usinage des alliages d'aluminium et d'acier à hautes caractéristiques mécanique.

Contact : France Peton-Walter – Responsable Développement - 06 74 15 97 28 - fpwalter@2ca.fr
<http://www.donfoster-racing.fr/>

DRAGO PARIS

Hall 6 – Allée G/F – Stand 588



DRAGO

PARIS

Fondée en 1803, la Maison Drago Paris est spécialisée dans la fabrication de décorations, médailles, badges, trophées et drapeaux officiels. Reconnue à travers le monde entier pour son savoir-faire unique, la Maison conçoit et fabrique pour les Chefs d'État, les ministères, les diplomates et les soldats du monde entier, les décorations officielles, insignes, médailles et objets protocolaires.



Agréée UAF (*Utilisé par l'Armée Française*), la Maison DRAGO Paris est le fournisseur des décorations officielles pour l'Armée Française (Air / Terre / Mer), la Présidence de la République, la Garde Républicaine, les services de sécurité (GSPR, RAID, DGSI, DGSE...) mais également les régiments en France et dans près de 50 pays à travers le monde entier.

Contact : Drago Paris – 40 Rue de la Fromenterie – 91120 Palaiseau - France

Jean-Charles ROCHER – jcrocher@dragoparis.fr – Tel +33675212662

Jean-Christophe Wolf – jcwoff@dragoparis.fr – Tel +33671277785

ELISTAIR

Hall 6 – Allée G – Stand 621



Créée en 2014, Elistair est leader des drones filaires pour les acteurs de la défense, de la sécurité civile, privée et les grands comptes industriels. Ses solutions filaires permettent de sécuriser rapidement et simplement une zone, un événement, ou un site sensible, en offrant une vue aérienne globale et sécurisée, de façon continue. La société commercialise ses produits dans plus de 65 pays, et compte parmi ses clients les Nations Unies, la Direction Générale de l'Armement Française, le Ministère de la Défense du Royaume-Uni, l'Armée US, et la Police de l'état de New York.

Deux nouveautés produits présentés



Orion UAS

Le drone filaire Orion répond aux besoins de surveillance aérienne et de télécommunications persistantes pour les applications civiles (maintien de l'ordre, sécurité publique, privée) ou militaires (Protection de périmètre, télécommunications tactiques...). Capable d'atteindre 100 mètres, et équipé d'une caméra jour/nuit gyrostabilisée avec zoom optique X30, Orion peut détecter et suivre une personne sur des kilomètres. Son micro-fil l'alimente en continu et garantit un transfert de données haut débit sécurisé.



Safe-T 2 – La Première Station Filaire Intelligente pour Drones

Safe-T 2 est une station filaire avancée et puissante pour drones, offrant des capacités d'observation et de surveillance persistantes en temps réel jusqu'à 125 mètres au-dessus du sol. Le système est particulièrement adapté à la surveillance aérienne jour - nuit et aux télécommunications (Fibre optique, 4G, Wi-Fi, radio). Conçu pour les missions les plus exigeantes, la SafeT 2 est conforme à la norme IP54 et a été approuvée pour les vols captifs par un organisme officiel, la DGAC (aviation civile française).

Contact : Marie-Charlotte Fayot m.fayot@elistair.com
<https://elistair.com/>

ENAG

Hall 6 – Allée F – Stand 652



Depuis 1946, ENAG a établi son savoir-faire en conversion d'énergie statique et dynamique notamment dans le secteur de la défense. Ils innovent, conçoivent et réalisent des produits standards ainsi que des équipements spécifiques associant « les technologies les plus fiables de l'électronique de puissance et de l'électromécanique ».

ENAG propose des équipements embarqués, débarquables et fixes ainsi que des services de qualification, installation, mise en service et MCO. Tous leurs produits sont adaptés aux conditions d'environnement, répondent aux exigences militaires et respectent les normes applicables (MIL STD, STANAG...) et notamment les normes CEM (MIL STD 461...). Nous sommes également certifiés ISO 9001 - V2015 Bureau Veritas. Leur code OTAN est le F3645.

Ils comptent parmi leurs clients des acteurs majeurs de la défense comme SAFRAN, MBDA, THALES.

Les Systèmes d'énergie développés par ENAG comprennent des chargeurs de batterie, des convertisseurs DC/DC ou DC/AC et des coffrets de distribution. Ils utilisent différents types de sources d'alimentation : le réseau AC externe, l'alternateur du véhicule ou les batteries du véhicule et peuvent alimenter des équipements embarqués avec différentes tensions (28Vdc, 48Vdc, 230Vac...).

2 exemples d'appareil que nous exposerons lors de ce salon :



Convertisseur DC/DC 24/24 conforme EN1275

Contact : Thierry Cornic / Directeur Commercial Electronique de Puissance : tco@enag.fr
<https://www.enag.fr/>

GROUPE COURBIS

Hall 6 – Allée G/F – Stand 719



Apporteur de solutions dans le monde des polymères complexes et de la mécanique, Courbis est un groupe familial Français né en 1964. Leurs entités sont actives dans la conception et la réalisation d'une large gamme de produits dédiée entre autres aux marchés de l'aéronautique, du spatial et de la défense. A travers le monde, leurs produits MADE-IN-FRANCE sont appréciés pour leur performance exceptionnelle, leur durabilité et leur légèreté, fruit de leur expertise en : usinage multi-axes, déformation à froid, assemblage, injection plastique & RIM, thermoformage, moulage polyuréthane, moulage silicone, bureau d'études et prototypage rapide & impression 3D.

Certifications : ISO 9001 - EN9100 – ISO 14001

Principaux clients : Paulstra, Hutchinson, Nexter, Airbus Hélico, Safran, Cobham, MBDA, Arqus, Elistair, Naval et Thalès.

Photos produits 2022



Bumper treuil pour hélicoptère



Cagoule équipée pour Fantassin



*Casquette viseur de surveillance
pour sous-marin*



Jeu de coupelles tête missile

Contact : Damien Tiffay
+33 (0) 633 020 130 – d.tiffay@groupe-courbis.com
<https://www.groupe-courbis.com/>

GROUPE ÉNERGIE MÉTAL

Hall 6 – Allée G/F – Stand 668



Domaines d'activités :

- Services MCO : réparation, modernisation, traitement des obsolescences, soutien logistique et supply chain (pièces de rechange)
- Fabrication Pièces métalliques en tôlerie et découpe jet d'eau de Blindage Composite : supply chain matière première, découpe jet d'eau, formage à froid, soudure assemblage, traitement de surface et peinture.

Références clients défense : Nexter, Thaled, MBDA

Certifications : ISO9001 sur tous les sites, AFC : Accréditation de fabrication et de commercialisation de matériels de guerre 2^{ème} catégorie.

Localisation : Siège à Amplepuis dans le Rhône, depuis 1985.

Deux produits présentés lors du salon

- **APRES industries - MCO blindés** : vient de remporter un contrat de réparation de moteurs et boîtes de vitesses pour les véhicules blindés Bitube et Shahine.

- **JET CUT** - Découpe jet d'eau haute pression Blindage composites : nouveaux investissements machine, JET CUT est la plus grosse capacité en Europe pour découper tous types de pièces 3D et 2D de blindages en composites.



Contact : Jocelyn Lardet – Directeur Général – jocelyn.lardet@energie-metal.com
<https://www.energie-metal.fr/>

GLOBAL SMART RESCUE

Hall 6 – Allée G – Stand 633



Global Smart Rescue est une entreprise toulousaine du new space créée en 2019 par 4 co-fondateurs avec pour objectif d'optimiser la gestion de crises en proposant des solutions IoT Sat duales civiles et militaires.

Lors de l'édition 2022 du Salon Eurosatory, Global Smart Rescue exposera deux innovations :



La première technologie brevetée, La Little Alert Box assure une communication bidirectionnelle résiliente partout dans le monde et quelles que soient les conditions réseaux afin de faciliter les opérations en équipant des véhicules légers, en surveillant des zones tactiques mais également en créant ou maintenant un réseau opérationnel avec une économie de bandes passantes. Ce dispositif hardware et software collecte en permanence de la donnée y compris en zone blanche et propose une analyse situationnelle en temps réel.

La seconde est une innovation d'usage post-catastrophe qui permet de localiser et dénombrer les téléphones des personnes recherchées dans la zone impactée. En permettant une première remontée d'information par message texte et appel vocal avec la victime, le Cell SAR optimise le Search & Rescue.

Contact : Henri Delattre - henri.delattre@globalsmartrescue.com
www.globalsmartrescue.com

INPIXAL CONCEPT

Hall 6 – Allée F – Stand 620

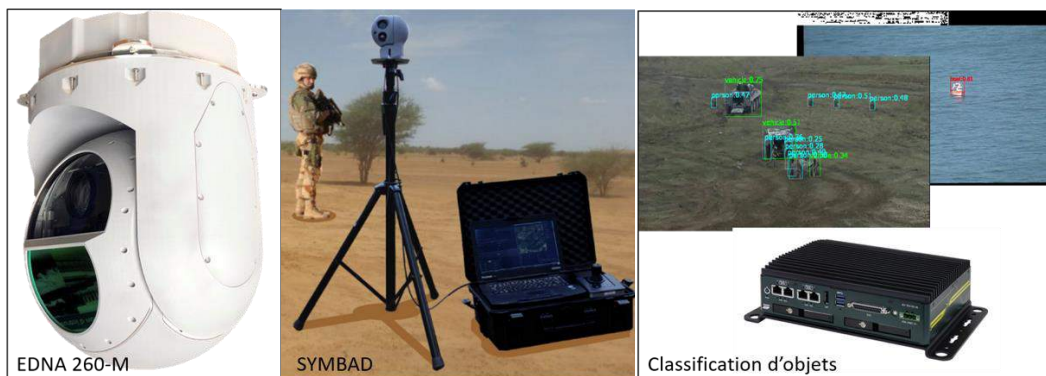


INPIXAL

INPIXAL développe des solutions de traitement vidéo temps réel embarquées pour la défense et la sécurité. La société propose des algorithmes de stabilisation, d'amélioration de la qualité d'image, de détection d'objets mobiles, de détection d'intrusion, de comptage et d'identification d'objet.

INPIXAL prend aussi en charge le portage des algorithmes vers des équipements embarqués, robots, drones aérien et maritime, tourelles, caméras, système d'observation longue distance et de vidéosurveillance.

Sur Eurosatory 2022, INPIXAL présentera pour la première fois ses dernières innovations :



EDNA 260 M : INPIXAL présente une tourelle bi-spectrale avec caméras visible Full HD et caméra Infrarouge refroidie avec zoom, elle intègre des fonctions d'amélioration d'image, de tracking et de reconnaissance d'objets. Cette tourelle dédiée aux missions ISR (Intelligence, Surveillance and Recognition) est conçue pour une utilisation continue en milieu maritime. Elle dispose d'une stabilisation 4 axes et est compatible avec les normes STANAG de l'OTAN.

SYMBAD : système mobile de lutte anti-drone. SYMBAD est un système de détection, suivi et classification de menaces drones par analyse d'images sur la base d'une tourelle optronique jour/nuit. Il s'agit d'un système rapide à déployer qui peut fonctionner en autonome ou en couplage avec un système C2.

Solution de d'identification et classification d'objet. Basée sur l'intelligence artificielle, cette solution intègre toute l'expertise d'INPIXAL en matière d'analyse d'image et de reconnaissance d'objets sur terre, en mer ou dans les airs.

Contact : Christophe Fromentoux – 06 70 44 81 18 – contact@inpixal.com
<http://www.inpixal.com/fr/>

INTERFACE CONCEPT

Hall 6 – Allée F – Stand 687



Basée à Quimper depuis 1987, Interface Concept est une entreprise française, spécialisée dans la conception et la fabrication de cartes et systèmes embarqués haute performance, dédiés aux applications industrielles, aéronautique et militaires. La société commercialise des produits « sur étagère » (COTS), basés sur des standards industriels (3U/6U, VPX, cPCI, VME, FMC, XMC, PMC), incluant principalement des routeurs et commutateurs 1, 10 et 40 Gigabits Ethernet, des cartes processeurs Intel ou NXP, des cartes FPGA Xilinx.

Leurs références clients : Thales, Raytheon, Safran. Interface Concept réalise 60% de son CA à l'export et ses produits sont distribués dans une vingtaine de pays.

Interface Concept développe et fabrique l'ensemble des briques Hardware et Software nécessaires à la réalisation de calculateurs haute performance (eHPC) pour les applications temps réel : des frontaux analogiques à base de FPGA, des cartes de traitement multiprocesseur multi-cœur (cartes CPU à base de processeurs Intel et ARM), des cartes de communication à haut débit (commutateurs Ethernet). Ils bénéficient de la certification ISO 9001 :2015

2 nouveautés produits



ComEth4591a - Commutateur 40G Ethernet au format 3U VPX.

Le ComEth4591a est une carte de commutation Ethernet 10/40 Gbit/s au format OpenVPX 3U qui gère à la fois le plan utilisateur (Data Plane) et le plan de contrôle (Control Plane) d'un système en châssis. Avec ses 12 voies optiques délivrées par un émetteur-récepteur très intégré, le ComEth4591a est aligné avec le standard SOSA™ et est compatible avec le profil OpenVPX décrit dans la spécification Vita 65. Cette carte est administrée par le switchware, l'interface IHM de configuration propriétaire et évolutif d'Interface Concept.



IC-ARM-VPX3b – Carte processeur ARM®

Cette carte 3U VPX de traitement est équipée du processeur de NXP LX2080 (8 cœurs) ou LX2160 (16 cœurs) de NXP cadencés à 2,2GHz et gravés en technologie 16 nm. Elle s'adresse en premier lieu aux applications militaires et aérospatiales de périphérie de réseau (edge computing) soumises à des contraintes thermiques et environnementales sévères, où performances et gestion des alimentations sont exigées. La carte IC-ARM-VPX3b affiche une enveloppe thermique comprise entre 45W et 65W. Compatible avec les spécifications OpenVPX, cette carte est disponible comme toutes les cartes d'Interface Concept, dans des versions refroidies par convection et par conduction en conformité avec les classes Vita 47. Concernant le logiciel, cette carte est fournie avec des BSP Linux et VxWorks.

Contact : Franck Lefèvre – Directeur commercial flefevre@interfaceconcept.com
<https://www.interfaceconcept.com/>

LIMATECH

Hall 6 – Allée G – Stand 633



Issue du CEA en 2016, LIMATECH est une start-up deeptech certifiée EN9100 qui développe une nouvelle génération de batteries lithium 24V destinées à l'aéronautique et la défense. Leurs batteries plus intelligentes, plus légères et écoresponsables permettront d'abandonner progressivement l'utilisation des anciennes technologies toxiques et polluantes. Leur usine de production, située en Isère, devrait permettre de produire 30 000 batteries par an à l'horizon 2028, et d'économiser ainsi 1 million de tonnes de CO2 en seulement 5 années de commercialisation.

Contact : Maëlys BRUAS – sales@limatech-france.com
<https://www.limatech.energy/>

MAINTLOG

Hall 6 – Allée G/F – Stand 668



Centrale d'achats, Soutien au MCO dans les domaines de la mobilité terrestre et navale et dans la défense aérienne

Principaux clients : SIMMT, DMAé, SSF / Italie Marina Militare, Esercito

Compétences clés : Sourcing international, Résolution d'obsolescence, Rétro-ingénierie, étude, conception et fabrication en petite et moyenne série.



Deux produits mis en avant lors du salon



Renovation axes de blocage de munition



Support de maintenance et de transport GE

Contact : Alain Pajot – Président – 06 37 04 00 24 – direction@maintlog.fr
<https://maintlog.fr/>

MERIO

Hall 6 – Allée G/F – Stand 601



Merio conçoit des charges utiles pour tout type de porteur : drones, autogyres, ULM, avions, hélicoptères, aérostats, véhicules terrestres, bateaux, en particulier des **tourelles gyro stabilisées** de hautes performances de moins de 10 kg, la gamme **TEMIS multicapteurs**, ainsi qu'une chaîne opérateur image complète composée **d'un module de traitement d'image VIPER et d'un logiciel GCS d'exploitation vidéo et cartographie**. Les solutions **Merio** sont utilisées pour les applications suivantes :

- Observation, renseignement
- Contrôle des frontières
- Sécurité civile, secours aux personnes
- Surveillance de sites et infrastructures sensibles / évènements majeurs

Merio compte dans ses clients le Ministère des Armées, Thales, Nexter et réalise plus de 50% de son CA à l'international. **Merio** intègre des capteurs haute résolution et des processeurs destinés à l'IA embarquée.

Deux nouveautés produits présentés



Tourelle gyro stabilisée pour environnement marin TEMIS Marine

Cette nouvelle tourelle de niveau d'étanchéité IP66 offre des performances de haut niveau pour un poids très réduit de 6kg. En effet, avec sa caméra IR non-refroidie couplée à un objectif bifocal motorisé 33/99mm, sa voie jour disposant d'un zoom optique x30 et d'un télémètre compact de portée OTAN 5200m, on dispose d'un moyen de surveillance de longue portée. Avec son traitement d'image intégré (détection automatique et tracking vidéo), elle offre une qualité d'observation jour/nuit exceptionnelle dans son gabarit et permet de doter des petites embarcations d'un équipement complet et compact.



Tourelle gyro stabilisée super compacte TEMIS XS

La **TEMIS XS** se distingue par son **poids inférieur à 300grammes**. Deux versions sont disponibles et interchangeables, équipées d'une voie jour Full HD ou d'une voie IR VGA 35mm. Ces petites tourelles sont idéales pour les drones de moins de 2kg MTOW pour les doter d'une capacité d'observation.

Contact : Fabrice Parodi, directeur commercial, +33(0)645 610 963, fabrice.parodi@merio.fr
<https://www.merio.fr/fr>

MORIN

Hall 6 – Allée F – Stand 667

Morin

FABRICANT DISTRIBUTEUR

www.morinfrance.com

ETS MORIN est une société implantée en région parisienne (91-Monthéry), spécialisée depuis plus de 45 ans dans la fabrication et la distribution de matériel pour les unités canines. Ils disposent d'un catalogue de plus de 6 000 références produits, faisant d'eux les leaders européens sur le marché.

Ils comptent parmi leurs clients l'ensemble des unités canines en France et exportent dans une vingtaine de pays (Police nationale, Gendarmerie, Les armées...). Ils distribuent également plus de 20 marques en exclusivité française, européenne ou internationale (K9 Vision, Sokks MPTS, Getxent, K9 Helm...)

Deux nouveautés présentées

Tube d'entraînement Getxent pour chien de détection



Le tube Getxent est un dispositif d'entraînement unique qui absorbe toutes les molécules émises par n'importe quelle odeur cible. Grâce à ce produit, les chiens peuvent, en toute sécurité, être entraînés à détecter tout ce qui possède une odeur et ce même dans un lieu public. **Getxent, une technologie unique et brevetée pour chien de recherche (k9)**. Getxent est le seul dispositif d'entraînement du marché qui permet d'entraîner votre chien de détection en toute sécurité. Le tube Getxent absorbe toutes les molécules émises par l'odeur cible. Grâce à ce produit, le chien peut être entraîné à détecter tout ce qui possède une odeur, et ce, même dans un lieu public.

K9 Vision System (caméra sur casque canin)



Casque de protection pour chien avec protection auditive et caméra intégré. Permet de remonter de l'information aux unités, communiquer avec le chien à distance pour sa sécurité. Portée jusqu'à 800 m, transmission cryptées, enregistrement crypté, étanche, système infrarouge embarquée, système thermique en option.

Contact : Mathieu Morin – matthieu@morinfrance.com
www.morinfrance.com – www.k9vision.fr – www.sokksinternational.com

NOBEL SPORT Hall 6 – Allée E – Stand 668



Grâce à son activité principale de fabrication de cartouches de chasse/tir et des composants associés tels que la poudre, les douilles et les amorces, Nobel Security Defense est le spécialiste de la balistique ce qui est un atout pour sa gamme maintien de l'ordre dont les principales familles produits sont les suivantes : des grenades lacrymogènes de différents types et calibres, des munitions 40mm à effet cinétique et autres grenades à létalité réduite ainsi que des cartouches calibre 12 à projectiles spécifiques (caoutchouc, haut pouvoir d'arrêt, haute pénétration , anti-drone ...).

Deux nouveautés produits présentés



GTS

La GTS a été développée pour provoquer un double effet déstabilisant de manière instantanée. Avec à la fois un effet sonore de 140 dB à 1m et un effet lacrymogène pulvérulent incapacitant, cette grenade permet par exemple le désencerclement immédiat des patrouilles urbaines menacées ou l'évacuation forcée de personnes retranchées en espace clos (appartement, cave, ...). Sans explosif, son utilisation est sans risque et le choc sonore produit n'a pas d'effets irréversibles. Grâce à sa conception, le corps de la GTS reste solidaire au dépotage et limite donc ainsi les projections de matière plastique.



Spartan LE40 IC

Dans sa plage de fonctionnement de 3 à 35 mètres, la SPARTAN LE 40 SHOCK IC (Impact Control) révolutionne le concept d'utilisation de munition à létalité réduite car elle dispose d'un important potentiel de neutralisation par déformation à l'impact tout en limitant le risque lésionnel. Le projectile de la munition SHOCK IC, constitué d'une enveloppe extérieure en élastomère chargée de billes, permet une absorption du choc à l'impact de manière progressive et contrôlée grâce au déplacement des billes les unes par rapport aux autres. De récentes études médico scientifiques permettent d'affirmer que le paramètre physique fondamental à mettre en relation avec les effets lésionnels provoqués sur la cible est la force d'écrasement à l'impact (kN) du projectile sur cette même cible. Cette innovation majeure est une rupture par rapport aux autres munitions cinétiques existantes car elle permet aux forces de l'ordre une utilisation à toutes distances de 3 à 35 mètres grâce au contrôle de l'effet terminal du projectile et à une limitation de la force exercée à moins de 12 kN.

Contact : Philippe Chamoret – 06 83 92 00 89 - p.chamoret@nobelsport.fr
<http://www.nobelsport.fr/>

NOVADEM

Hall 6 – Allée G – Stand 601

Novadem

Novadem est spécialisée dans la robotique aérienne. Depuis 15 ans, la société Aixoise conçoit, produit et commercialise des drones destinés aux marchés civils et militaires avec une maîtrise industrielle complète garantissant le plus haut niveau de qualité MADE-IN-FRANCE. Ses solutions sont aujourd'hui utilisées à travers le monde et font partie des rares micro-drones « Combat proven ».

Sur le salon Eurosatory, Novadem présentera l'évolution de sa gamme NX70, NX100 et NX160.



Le NX100, bénéficie de toutes les technologies du NX70 tout en intégrant une nouvelle capacité d'imagerie jour et thermique. Cette dernière lui permet de remplir des missions de reconnaissance et d'identification dans la profondeur avec un niveau de performance inégalé. Tout comme le NX70, avec lequel il partage la même station sol, le NX100 sera également disponible en version filaire grâce à l'option NXWIRE.



Le NX160 est quant à lui la dernière solution drone venant agrandir la gamme de Novadem. Avec sa capacité d'emport accrue, grâce à sa charge utile de 2kg, le NX160 élargit encore davantage le spectre des missions des drones Novadem et ouvre la voie pour l'emport de capteurs spécialisés. Cela se concrétise par l'intégration du détecteur chimique AP4C+ de PROENGINE ou encore celle du radiamètre SPIR-EXPLORER de MIRION.

Contact : Andréa MARIN – 04 84 49 10 05 - presse@novadem.com

<https://novadem.online/>

OUVRY S.A.S

Hall 6 – Allée G – Stand 601



Systemes de protection NRBC

« Ils nous protègent, nous les protégeons ». PME lyonnaise spécialisée dans la conception et la fabrication de systèmes de protection et de décontamination NRBC de dernière génération, Ouvry développe ses produits en partenariat avec les utilisateurs finaux pour répondre à leurs besoins opérationnels. Ces produits innovants sont destinés à tout type d'opérateurs : soldats, Forces Spéciales, pilotes, démineurs, forces de l'ordre, sapeurs-pompiers, primo-intervenants, Sécurité Civile, infrastructures critiques et services de transport.

Deux produits présentés lors du salon



Gants butyle OG05® et surbottes butyle OBOOT®

Les nouvelles surbottes françaises OBOOT® ont une semelle renforcées et une résistance accrue contre la chaleur et le feu. Légères et confortables, elles constituent une solution idéale pour se protéger en cas de risque liquide. Les nouveaux gants en butyle français OG05® se distinguent par leur faible épaisseur et leur grande souplesse, offrant ainsi à l'utilisateur une excellente dextérité pour la réalisation de gestes techniques précis. Très robustes et décontaminables, les gants et le surbottes garantissent une protection optimale contre agents NRBC et TICs sous forme liquide, vapeur et aérosol.

EVACOPS®



Nouveau sac d'évacuation de victime contaminée. Spécialement conçu pour transporter les blessés en urgence absolue du terrain jusqu'au poste médical, tout en permettant le monitoring de la victime pendant le transport. Garantit le confinement de la contamination afin d'éviter de contaminer le personnel, le véhicule ou l'aéronef utilisé pour extraire la victime.

Contact : Anne Ménager – 07 86 86 65 52 – MENAGER@ouvry.com
<https://ouvry.com/>

PARABOOT

Hall 6 – Allée F/E – Stand 587



RICHARD-PONTVERT SA fort de ses 200 collaborateurs, conçoit et fabrique les chaussures Paraboot Pro dans son usine de St Jean de Moirans (France).

En France ou à l'international ils ont choisi nos modèles : Bottes moto BIKE Police et Douanes (France, Belgique, Maroc), bottes de vol 73 des pilotes de Rafale (France, UAE), Bottines PRESTIGE de La Garde Républicaine, etc.

Références clients défense : Ministère de l'Intérieur, Direction Générale des Douanes, FEDPOL

Compétences clés et axes d'innovations : conception, développement et fabrication

Certification : OTAN

Photos produits présentés



Chaussure Pécarie

Contact : Florian Millon, Directeur commercial Paraboot Pro Division Sécurité, Industrie, Marchés publics, tél. 06 83 85 79 41 f.millon@paraboot.com

PGM PRECISION

Hall 6 – Allée F – Stand 720



PGM Précision est spécialisé dans la conception et dans la fabrication de fusils de très grande précision. À l'origine des fusils Hécaté 2, Mini Hécaté 2, PGM 338, Ultima Ratio et Ludis, l'entreprise française est depuis plus de 32 ans un symbole d'excellence dans le domaine du tir de précision. Aujourd'hui, fournisseur des forces armées de plus de 50 pays à travers le monde, PGM Précision est reconnu pour la qualité de ses produits made in France.

Lors de l'édition 2022 du salon Eurosatory, PGM Précision dévoilera un nouveau fusil.

Après 3 ans de R&D, l'équipe de PGM Précision vous présentera son nouveau fusil qui, sous le signe du OMEGA, révolutionnera le monde du tir de précision aussi bien pour les opérationnels que pour les tireurs sportifs.

Contact : François Brion – tél. +33 4 50 46 37 27 – francois@pgmprecision.com
<https://www.pgmprecision.com/>

PROBAYES

Hall 6 – Allée G/F – Stand 621



Depuis 2003, Probayes développe des solutions d'Intelligence Artificielle sur mesure en collaboration avec vos équipes métiers clients. Une équipe de Data Scientist est dédiée à chaque expertise, Machine Learning et Deep Learning, Vision, Traitement Automatique des Langues, Recherche Opérationnelle.

Probayes accompagne ses clients depuis l'identification des cas d'usages jusqu'à l'industrialisation des solutions sur les marchés de l'automobile, défense, banque, énergie, industrie, santé et logistique, ainsi que sur la formation à la Data Science et à l'Intelligence Artificielle.

Probayes développe des solutions sur mesure en réponse aux besoins clients et utilise différentes catégories d'algorithmes comme la géométrie algorithmique (test de collision rapide), l'optimisation (génération de trajectoire respectant les contraintes cinématiques des plateformes considérées), l'inférence probabiliste, l'apprentissage profond (détection de comportement) et les ontologies (interprétation de situation tactique).

Nos clients : Dassault (MMT), MBDA (MCMITP), Naval Groupe, DGA (MMT)

Contact : Laëtitia Fauconnet Viegas - 06 69 61 39 60 - laetitia.fauconnet-viegas@probayes.com
<https://www.probayes.com/>

PROLANN

Hall 6 – Allée F/E – Stand 687



Depuis près de 50 ans, PROLANN est spécialisée dans l'usinage de pièces mécaniques de haute précision et dans l'intégration mécanique, pour les secteurs de l'aéronautique, civil et défense. En 2015, Prolann créé une filiale, « Seismo Wave », qui conçoit et commercialise des capteurs sismiques et des micro-baromètres à application civile et militaire. En 2021, la filiale « Luzilight » développe l'usinage du verre.

Deux produits présentés lors du salon



SEISMO WAVE a développé SISTEM, une **station infrasonore portable facile d'installation**, équipée d'un capteur infrason numérique capable de détecter des explosions et des tirs de missiles à très longues distances. Ces capteurs, conçus par le Commissariat à l'Energie Atomique (CEA), sont utilisés par divers Etats pour la surveillance des essais nucléaires depuis plus de 5 ans.



Filiale du Groupe Glemot, Luzilight est née d'un partenariat d'innovation entre Prolann SRMP et les acteurs de la photonique française pour développer le perçage des préformes de fibre optique. Luzilight a su développer et mettre au point **un procédé d'usinage permettant de réaliser des perçages de préformes de différents diamètres sur des profondeurs de 250 millimètres.**

Contact : Marie Lise Glemot / 02 96 46 16 10 - marie-lise.glemot@groupe-glemot.com
<https://www.prolann-srmp.com/>

SAIB CONNECTIQUE

Hall 6 – Allée G/F – Stand 633



SAIB Connectique conçoit et réalise des connecteurs électriques pour des applications en ambiances sévères et où la fiabilité est le critère numéro un. Vieille de près de 90ans, la société basée en périphérie de Saint-Etienne réalise également des connexions spécifiques suivant les besoins du client (câblage d'embases ou de cordons).

Très appréciées des utilisateurs des réseaux tactiques de communications militaires dans de nombreux pays du monde, ses séries de connecteurs CMA et 425 sont robustes, faciles d'utilisation, et ont été conçues pour des applications en radiocommunication et en transmission de données.



Quelques références clients et projets : THALES, NEXTER, ASELSAN, pour des applications telles que dans les engins blindés, programme CONTACT, radios SYNAPS et PR4G, soldat du futur ...

Certifications : ISO 9001 : 2015, Liste GAM, Normes VG 95351 et VG 96934, Version ATEX de sa série NU25

Lors de l'édition 2022 du Salon EUROSATORY, S.A.I.B. Connectique exposera entre autres deux innovations :



Clé de cryptages série CMA, développées spécifiquement et intégrant des circuits imprimés flexibles



Adaptateurs CMA - Connectique industrielle standard (USB-A, USB-C, Ethernet, ...)

Contact : Fabien GAIFFE – tél : 04 77 74 03 17 – saib@saib.fr
<http://www.saib.fr/>

SENSUP

Hall 6 – Allée G/F – Stand 667



Créée en 2013 et située à Cesson-Sévigné (35), SensUp by Lumibird est une entreprise innovante qui conçoit, développe et fabrique des systèmes électro-optiques OEM (Original Equipment Manufacturer) à base de lasers. Elle se positionne sur 2 domaines d'activités : la télémétrie laser OEM pour des applications d'observation /surveillance, de localisation de cibles et d'aide à la conduite de tir pour le domaine de la Défense et Sécurité. Les systèmes de LiDAR temps de vol et Doppler à des fins de détection d'obstacles, de cartographie, d'imagerie appliquée et de mesure du champ de vent.

- Références clients défense : Thales, Controp, Xindge Electronics
- Compétences clés : spécialisés dans la conception, la fabrication et commercialisation de systèmes de télémètres et de LiDAR à base de lasers à fibre. Nous détenons des technologies propriétaires qui nous permettent de proposer des différentiateurs technologiques à nos clients et de travailler sur le cahier des charges.
- Deux principales marques : SensUp by Lumibird et HALO Photonics by Lumibird

Contact : Sébastien Grot - sgrot@sensup-tech.com
<https://www.sensup-tech.com/>

SERENICITY

Hall 6 – Allée G – Stand 633



Serenicity est une société française éditrice de solutions de cybersécurité de précision pour protéger les TPME / ETI / Grands Groupes / Collectivités et les États.

Le produit DETOXIO analyse et bloque les IP attaquantes en temps réel 24h/7j. Une installation en version appliance Plug&Play et/ou machine virtuelle en cœur de réseau, en toute simplicité pour reprendre le contrôle de son système d'information.

Serenicity lance également un programme de Cyber Météo Cyberattaques à destination des collectivités.

En chiffres :

- 8 brevets
- 100 000 équipements
- 1 000 établissements de santé en Europe cybersécurisés

Contact : Fabrice Koszyk - contact@serenicity.fr
<https://www.serenicity.fr/>

SOFRIGAM

Hall 6 – Allée F – Stand 632

SOFRIGAM
GROUP

Depuis plus de 40 ans, Sofrigam Group conçoit et développe des solutions de gestion de la chaîne du froid (containers, emballages, sacs et pochettes) pour les plus grands industriels pharmaceutiques, biotechnologiques et chimiques. Sofrigam Group s'oriente aujourd'hui vers des technologies actives innovantes avec son entité Coldway Technologies. La synergie entre la technicité des emballages Sofrigam et la technologie Coldway Inside°, système de production d'énergie thermique autonome, représente une innovation majeure dans le domaine de la production et du stockage du froid.



Lors de l'édition 2022 du salon Eurosatory, Sofrigam Group exposera en avant-première une solution de froid autonome dotée d'une assistance robotique. La solution idéale pour apporter du déploiement opérationnel à température dirigée en milieux contraints (médicaments, nourriture, eau...).

Contact : Nathalie Le Roux – 06 78 21 47 05 - nathalie.leroux@sofrigam.com
<https://sofrigam.com/fr>

SOLARMTEX

Stand 6 – Allée F – Stand 588



Basé depuis 1993 dans la région Centre, SOLARMTEX est une PME de 70 personnes spécialisée dans la conception et la fabrication de produits textiles spécifiques à destination des secteurs Défense et Sécurité. Notre savoir-faire hautement technique et notre flexibilité nous permettent de développer et fabriquer nos produits en France dans nos deux usines (Vierzon et Issoudun) et grâce à des circuits d'approvisionnement courts basés sur des fournisseurs Français. Certifiée IO9001-2015, SOLARMTEX est désormais un acteur reconnu et participant aux principaux programmes d'équipement de l'Armée de Terre. Références principales : Thalès, Nexter, Mbd.

Produits présentés lors du salon



Produits souples pour aménagements de véhicules (SCORPION) : sacs, sangles, filets, étuis, sacoches



Solutions de camouflage et d'isolation thermique : filets, camouflage personnel, protection véhicules

Contacts : Yann ILACQUA (Président) y.ilacqua@solarmtex.com – Alexandre EMANUEL (Directeur Commercial) a.emanuel@solarmtex.com
www.solarmtex.com

STERELA

Hall 6 – Allée G/F – Stand 733



STERELA conçoit et fabrique des porte-cibles intelligents fixes et mobiles destinés à l'entraînement sur stand de tir intérieur, extérieur et en zone urbaine. L'ensemble étant piloté par des systèmes de supervision permettant la gestion de scénarios et la récupération des impacts en cibles. Leader français des solutions d'entraînement au tir réel des forces armées et de sécurité, les matériels de STERELA équipent tous les camps d'entraînement et stands de tir de l'Armée de Terre. Ils sont aussi utilisés par la Marine Nationale, par l'Armée de l'Air, par la Gendarmerie Nationale et par la Police Nationale. STERELA est donc le fournisseur de tous les acteurs de la défense et de la sécurité en France.

Ils assurent également le maintien en condition opérationnelle de l'ensemble des champs de tir de l'armée Française sur le territoire national. Agiles et flexibles, polyvalents et compatibles, leurs produits répondent à toutes les exigences pédagogiques et d'infrastructures de la formation et de l'entraînement aux tirs.

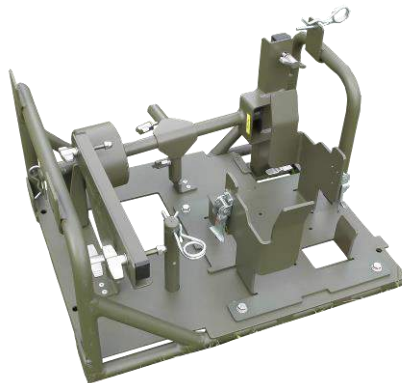
L'intégration du tir en mouvement et leur capacité à scénariser l'entraînement autorise une mise en condition proche de la réalité dans laquelle, outre l'utilisation de son armement, le tireur va mettre en œuvre tous les actes réflexes du combattant.

Leurs produits sont compatibles avec les tirs de tous calibres, depuis la bille plastique utilisée en «AIRSOFT» jusqu'au missile antichar. Les logiciels fournis et les systèmes de radiocommandes permettent aussi de piloter les matériels, de créer des scénarios et d'évaluer les tireurs en leur attribuant des notes en fonction de leurs résultats aux tirs, tout en les entraînant à discerner une cible amie d'une cible ennemie.

Leur porte-cible PCI100 est labélisé : UTILISÉ PAR LES ARMÉES FRANÇAISES

STERELA est aussi présent en Afrique, au Moyen-Orient, en Amérique du sud et en Australie.

Deux produits présentés lors du salon



Le **SHIFTER** est un châssis multi-position qui permet au PCI100 (porte-cible multimodal) d'accroître sa polyvalence et d'améliorer son agilité. Il s'agit d'un accessoire capable d'offrir, par la plus simple des manipulations, tous les axes de tir possible.



Le **MOV100** est un système mobile permettant de déplacer un ou plusieurs porte-cibles PCI100 sur une trajectoire rectiligne. Peut être utilisé pour des entraînements autant en intérieur qu'en extérieur.

Contact France : Grégory BARRILLIOT, Responsable Grands Comptes DÉFENSE & SÉCURITÉ,
Tél. 06 12 58 62 13, gregory.barrilliot@sterela.fr

Contact export : Teddy GODILLON, International Sales Manager Defense & Security Solutions,
Tél. +33 677 65 63 64, teddy.godillon@sterela.fr

<http://www.sterela-defense.fr/>

SUEZ / VEOLIA

Hall 6 – Allée G/F – Stand 652



La Division Pyrotechnique de SUEZ RR IWS REMEDIATION (à Meyzieu) apporte des solutions à la gestion du risque pyrotechnique sur sites civils et militaires, qu'ils soient en activité ou en friche. La double compétence de nos collaborateurs nous permet de traiter les cas complexes de pollution combinée d'origine industrielle et de faits de guerre. Nos opérations sont dimensionnées et conduites au moyen d'un système d'information géographique (SIG) dédié développé par nos ingénieurs, au service de nos clients : précision et traçabilité des informations, aide à la conception et au suivi des projets, projection cartographique des zones d'effets, production des attestations et conservation des données.

Certifications (OTAN, RSE, ISO...) : **MASE, LNE ISO 9001, AGAP qualité, Habilitation confidentiel défense.**

Contact: Anaïs Badillo - anais.badillo@veolia.com
<https://www.sarpi.veolia.com/fr>

TAUR

Hall 6 – Allée F – Stand 632



Basé à Saint Chamond et fondé en février 2020, Taur est une entreprise de robotique œuvrant dans le domaine de la logistique terrestre.

Pour leur première participation à Eurosatory, TAUR présentera en **première mondiale** :

- Une plateforme robotique 100% électrique à télécommande équipée d'une caisse frigorifique autonome jusqu'à 42H avec des températures entre +2 et +8 degrés. D'une capacité d'emport de 400kgs, elle est conçue pour les dispositifs logistiques comme les bases, campements et les hôpitaux.

Déployable dès 2023, elle reçoit les agréments froids du laboratoire ATER Métrologie.

Contact : Jérôme Fauchet – CEO – 07 81 94 78 28 – jerome@taur.fr
<https://taur-site.webflow.io/>

TECHWAVE

Hall 6 – Allée G – Stand 633



« Groupe Techwave vers l'industrie électronique de demain »

Fondé en 2004, le groupe Techwave est constitué des sociétés MES, Blue Harmonics, EMI SEPAME et AODE devenue Techwave Manufacturing. Son activité couvre un champ complet d'études, de fabrication et de maintien en condition opérationnelle, conjuguant 30 ans d'expérience dans différents domaines :

- Systèmes Embarqués
- Electronique de Puissance
- Automatisme et Informatique Industrielle
- Electronique Analogique et Numérique
- Bancs de Tests, Racks et Baies

Le groupe Techwave est implanté à Paris, Lyon, Brest et Tours.

Partenaires : Siemens, Alstom, Thalès, Naval Group, Technic Atome, EDF, Airbus, Ariane...

Certifications : ISO 9001, EN 9100 (LRQA)

Contact : Patrick GOUDOU – patrick.goudou-ext@techwave.fr
<https://techwave.fr/>

TECKNISOLAR SENI

Hall 6 – Allée G – Stand 701



Depuis 1995, le laboratoire de recherche TECKNISOLAR SENI – implanté à Saint Malo - est spécialisé dans l'électronique, le traitement du signal, la Cyberdéfense. Grâce à ses compétences, TECKNISOLAR SENI a mis au point des batteries flexibles TECKNIBLOC endurcies, capteurs solaires pliables haut rendement, dessalinisateur autonome par énergie solaire, radar d'infiltration maritime et terrestre, caméra thermique, brouilleur de drone.

Avec sa filiale KERDIER TECHNOLOGY, TECKNISOLAR SENI associe l'électronique au textile et a notamment mis au point un textile athermique alimenté par batterie Tecknibloc doté d'une antenne sérigraphiée souple. Elle fabrique également des tenues connectées.

TECKNISOLAR SENI équipe ainsi les Forces spéciales françaises et étrangères avec ses solutions techniques notamment en matière d'énergie (batteries TECKNIBLOC).

Deux produits présentés lors du salon



Panneaux solaires portables pliables/dépliables.
athermique.
Gamme de 30 Watts à 200 Watts



Batteries TECKNIBLOC résine végétale

Contact : Pascal BARGUIRDJIAN, tél. 06 15 45 92 11, contact@tecknisolar.com
<http://www.tecknisolar.com>

TECSUP

Hall 6 – Allée F – Stand 700

TECSUP

PME basée à Annecy, Tecsup conçoit et produit depuis près de 30 ans des produits en lien avec la gestion de l'énergie : chargeurs de batteries, batteries lithium ou encore convertisseurs.

Leur gamme de valises d'énergie a été conçue pour répondre à la problématique de l'alimentation de matériel électrique en tout lieu et dans toutes conditions, tout en respectant les contraintes de discrétion inhérentes à certaines opérations.

Principaux clients : ministère des Armées, Thales, Nexter

Nouveauté 2022 : valise d'énergie autonome 3000W



Contact : Samuel Guillaume - Directeur Commercial - guillaume@tecsup.fr
<https://www.tecsup.fr>

TITAN DÉFENSE

Hall 6 – Allée G – Stand 753



TITAN DEFENSE est le spécialiste mondial des solutions de ravitaillement carburant. Ils conçoivent, fabriquent et soutiennent des équipements d’avitaillement destinés à un usage militaire : avitailleurs tactiques, oléoserveurs, solutions projetables... Fournisseur de nombreuses forces armées à travers le monde et partenaire historique du Service de l’Energie Opérationnelle en France, fort de 60 ans d’expertise, TITAN DEFENSE travaille en étroite collaboration avec ses clients pour développer des solutions de ravitaillement spécifiques et adaptées aux environnements exigeants. De plus, l’entreprise développe actuellement des solutions hybrides et électriques innovantes pour l’avitaillement, pour améliorer l’autonomie et la discrétion des opérations.

TITAN DEFENSE est certifié ISO 9001 et ISO 14001.

Deux produits présentés lors du salon



Avitailleur tactique

Le TITAN-ZR7 est un avitailleur tactique haute mobilité. Dédié aux forces armées en zone avancées, ce véhicule sur châssis Mercedes Benz ZETROS NGZ 33422 et équipé de la technologie torsion-free est adapté aux environnements les plus exigeants. Grâce à sa flexibilité, le TITAN-ZR7 peut assurer des ravitaillements sur les terrains les plus accidentés, à un débit de 1300 LPM avec deux lignes de distribution.



Avitailleur hybride 5000 L

L'avitailleur TITAN-RR5 est un véhicule compact et ergonomique, équipé d'une ligne de distribution de 400 LPM. Il peut assurer des opérations voilure tournante. En option, ce véhicule peut intégrer une batterie électrique permettant d'assurer l'avitaillement moteur éteint, pour plus d'autonomie et de discrétion.

Contact : Yves AMANN – y.amann@titan-defense.com
<https://www.titan-defense.com/fr/>

TITAN PREFA

Hall 6 – Allée G – Stand 633



TITAN PREFA est spécialisée dans la préfabrication d'éléments en béton à façon.

La maîtrise des différentes techniques de mise en œuvre du béton et la très grande adaptabilité de ses outils de production lui permettent d'apporter des solutions sur mesure à la plupart des contraintes techniques ou esthétiques que vous rencontrez. Les compétences de TITAN PREFA s'appliquent à trois grands domaines de la construction : génie civil, traitement de l'eau, aménagement extérieur.



Titan Préfa va présenter au salon EUROSATORY 2022, ses solutions modulaires en béton pour créer toutes sortes d'infrastructures hors site : local TGBT, Laboratoire d'analyse, Sanitaire, Data center ...

Contact : Vincent Avé- tel 07 61 41 73 69- v.ave@titanprefa.com
<https://titan-prefa.com/>

TRA-C

Hall 6 – Allée G – Stand 687



Le Groupe TRA-C industrie est un ensemble, situé dans l'ouest lyonnais, reconnu en Europe, expert dans le travail des métaux. Depuis 20 ans, ils accompagnent leurs clients présents dans le domaine de la Défense durant toutes les étapes de conception et de déploiement de leurs projets industriels. Il est également leader Européen du **Soudage par Friction Malaxage (Friction Stir Welding – FSW)**, une technologie innovante soutenue par la DGA dans le cadre de 2 projets RAPID, et qui permet de réaliser 30% de gains de masse sur un véhicule blindé, tout en optimisant les niveaux de protection balistique et la résistance au blast.

Projets réalisés au sein du Groupe TRA-C industrie :

- **TRA-C industrie a développé et installé la plus puissante machine FSW jamais conçue en Europe.** Cette machine est en mesure de souder des pièces en 3 dimensions jusqu'à 40mm d'épaisseur. Elle intègre tous les savoir-faire de TRA-C industrie dans le domaine du FSW (Interface Easy Stir by TRA-C, changement automatique d'outil, pion rétractable, etc.) et est entièrement dédiée au programme SERVAL afin de souder les caisses blindées. Par ailleurs, de nombreuses cellules FSW ont été conçues et installées par TRA-C industrie avec la ligne de fabrication mise en place pour Stellantis, dans le cadre de la fabrication de bacs à batterie pour les nouvelles générations de véhicules électriques : une révolution industrielle au service de la e-mobilité.
- TRA-C industrie présentera également, lors du salon Eurosatory, de nombreuses pièces stratégiques fabriquées dans le cadre du programme Scorpion, pour les véhicules Griffon, Jaguar et Serval. La signature du contrat Scorpion représente une reconnaissance de nos savoir-faire de la part de nos clients (NEXTER SYSTEMS, ARQUUS, TEXELIS). Les collaborateurs de TRA-C industrie se sont impliqués depuis plusieurs années pour répondre aux contraintes exigeantes de ce programme. L'entreprise a également investi dans de nouveaux bâtiments et moyens de production 4.0, opérationnels depuis début 2021.

En parallèle, TRA-C industrie est sur le point de finaliser 3 opérations de croissances externes qui seront dévoilées à l'occasion d'Eurosatory. Ces rachats d'entreprises permettront au groupe de doubler de taille, d'intégrer en interne l'ensemble de la chaîne de la valeur (mécanique, chaudronnerie, peinture, composite) au service des clients. Ces acquisitions permettront également à TRA-C industrie de renforcer son positionnement vis-vis de certains clients stratégiques comme DASSAULT Aviation dans le cadre du **programme RAFALE**.



Contact : Mathilda Brito - m.brito@tra-c.com
<https://www.tra-c.com/fr/>

TVI GROUPE
Hall 6 – Allée G – Stand 667



TVI Groupe conçoit des systèmes à base mécanique incluant de l'intelligence embarquée. A l'origine, spécialisé uniquement dans la transformation des métaux par enlèvement de matière ou fabrication additive, TVI Groupe a dorénavant évolué vers la conception, fabrication et assemblage des composants et des sous-ensembles mécaniques à forte valeur ajoutée.

Ses compétences clés sont l'intégration complète au sein du groupe de l'ingénierie, la fabrication additive, l'usinage ainsi que le montage de sous-ensembles mécaniques et électronique pour livrer au client un produit clé en main prêt à être installé. Leur « plus » est de savoir mettre de l'intelligence dans les systèmes en augmentant également la fiabilité.

Références clients : Nexter, Arquus, Safran

Certifications : ISO 9001 et EN9100

Nouveauté produit : Security Driving System



Le système SDS (Security Driving System) arrive sur le marché des systèmes actif d'aides à la conduite, en créant un nouveau niveau de sécurité pour les directions assistées (électrique et hydraulique). TVI Groupe crée un système qui joue le rôle d'une interface qui filtre et encaisse les efforts pour que le conducteur garde la maîtrise du véhicule en toute circonstance et ne subissent pas les chocs encaissés par le véhicule.

Contact : David Dompier - Président David.dompier@tvigroupe.com
<https://tvigroupe.com/>

VERNEY-CARRON – LEBEL

Hall 6 – Allée G – Stand 719



LEBEL®

IN OMNIA PARATUS

En les rebaptisant du nom de LEBEL, le fabricant d'armes fondé à Saint-Etienne en 1820 donne une nouvelle identité à ses lignes de produits destinés à la défense et à la sécurité. Acteur bicentenaire référent dans le domaine des armes de chasse, Verney-Carron a depuis le milieu des années 90 diversifié son offre avec deux entités : Verney-Carron Security et Verney-Carron Défense, alliant la conception, la fabrication et la vente d'armes létales (pistolet mitrailleur, fusil d'assaut, fusil de précision semi-automatique) et non létales comme l'invention du Flash-Ball.

Désireux de réunir ces deux pôles consacrés à la sécurité et d'entrer dans une nouvelle ère, la société stéphanoise lance sa nouvelle entité baptisée LEBEL®.

Les produits exposés à Eurosatory :



VCD 15

VCD15 : léger, robuste et polyvalent, le vcd15 est un fusil d'assaut répondant aux besoins des armées, des groupes d'intervention et des forces de police. En profitant du savoir-faire de Verney-Carron, ce fusil d'assaut basé sur la plateforme reconnue ar15 est amélioré par des revêtements internes spécifiques, une grande légèreté et une très bonne ergonomie.



Le Matru

Dernier né des forges stéphanoises, le MATRU concrétise 201 ans d'expérience de Verney-Carron et de savoir-faire armurier français. Issu d'une collaboration avec les forces françaises et initialement dédié à des actions non létales, le Matru est désormais disponible en version 40x46 explosive. C'est donc le lance grenade le plus compact disponible sur le marché.

Contact : Pierre CAUQUELIN, Directeur Business Unit Sécurité & Défense, tél. 07 77 79 57 65,
pierre.cauquelin@verney-carron.com
<https://www.lebel.eu/>

WEEPACKUP

Hall 6 – Allée F – Stand 632



« L'expert de l'emballage multi-matériaux ».

Par la fusion des sociétés Weepack (70ans) et Pack Up (20ans) en 2021, le groupe Weepackup consolide son expertise et son savoir-faire dans la transformation de la mousse, du bois et du carton.

Pour être toujours plus créatifs et innovants, répondre aux besoins et attentes grandissantes du marché, ils se sont fixé des objectifs environnementaux ambitieux pour se positionner comme acteur majeur de l'emballage technique multi-matériaux.



Une équipe R&D renforcée, développe l'offre de produits éco-conçus (matières recyclées et recyclables), met en place de nouveaux services innovants (location, récupération des déchets...). Nous nous appuyons sur la digitalisation pour optimiser et industrialiser nos processus

Références clients :

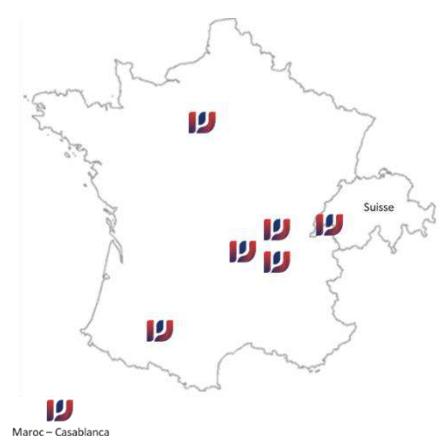
Collins Aerospace, Safran, Thales,
Airbus Helicopter, Arquus.



68
Personnes



ISO 9001
Et 14001



Contact : Frédéric VINCENT - Tél : 07 82 46 27 91 - f.vincent@weepackup.com
<https://weepackup.com/>

À propos du Cluster EDEN

Le Cluster EDEN (European Defense Economic Network) est la voix des PME Défense, Sécurité et Sûreté. Il a été fondé en 2008 à l'initiative de 6 entrepreneurs rhônalpins et a rapidement essaimé en Bretagne, dans les régions Sud et Est, devenant un cluster national soutenu par les CCI (Lyon, Morlaix, Var...), des collectivités et acteurs institutionnels ainsi que la DGA (Direction Générale de l'Armement). EDEN rassemble un écosystème de plus de 100 PME réparties dans toute la France.

Ces entreprises totalisent 7 500 emplois directs et plus d'un milliard d'euros de CA dont une majorité à l'export.

Le cluster est organisé en 6 domaines d'activités complémentaires : Cyber / Infrastructures et réseaux / Energie et mobilité / D3 remédiation / MCO, expertise et sous-traitance / Défense et protection civile.

En mutualisant leurs savoir-faire et technologies les plus innovantes, les membres d'EDEN proposent des solutions personnalisées à des prix compétitifs. Cette communauté alliant expertise technique et parfaite connaissance des besoins opérationnels, rend plus cohérente l'offre de ses adhérents, aussi bien dans les domaines civils que militaires.

Équipe opérationnelle EDEN

Général de corps d'armée (2s) Philippe Guimbert, conseiller sécurité, guimbert@edencluster.com

Fabrice Parodi, coordinateur opérationnel, parodi@edencluster.com

Charlotte Bacon, chef de projet, bacon@edencluster.com

Solène Thinet, chargée de projet offset, thinet@edencluster.com

Aloÿse Dorignac, chargée de communication, dorignac@edencluster.com

<https://www.edencluster.com/>

Contact presse Cluster EDEN

Florian BERGER • Tél. 07 60 72 14 67 • f.berger@giesbert-mandin.fr